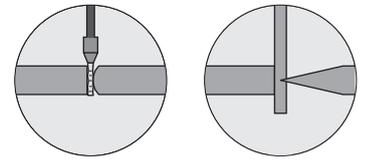


2.2 Composants individuels pour l'automation et la technique d'essai



Version spéciale pour la mise en contact de conducteurs, fils minces, etc.

Fonctionnement

L'ouverture de mise en contact est fermée lorsque l'air comprimé est enclenché.

Le conducteur, fil, etc. peut être enfiché après avoir appuyé sur la touche LKT. La mise en contact du conducteur a lieu après avoir relâché la touche. Un piston de serrage établissant la connexion électrique au conducteur assure la mise en contact.

Sur les extrémités de conducteur non dénudées, la connexion s'effectue au moyen d'une pointe en acier, piquant dans l'isolation et établissant ainsi la connexion au conducteur.

Données de commande

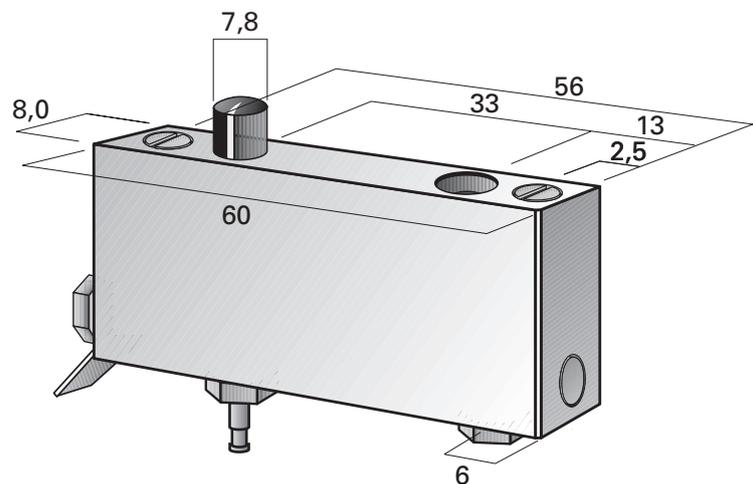
Pour assurer la mise en contact sûre du conducteur, l'ouverture de mise en contact doit être adaptée au diamètre extérieur du conducteur. Indiquez le diamètre (precision 0,1 mm).

Nous adaptons l'alésage de fixation de façon à faciliter l'introduction du conducteur mais aussi la mise en contact sûre.

Exemple de commande

LKT-S8-D2,5-0F2 pour un conducteur de diamètre 2,0 mm.

Nous fabriquons ensuite le module de mise en contact, p.ex. avec un alésage de fixation de 2,5 mm.



Note

A l'exception de la largeur du carter, toutes les cotes correspondent au module standard LKV-12.

Cf. la fiche technique : Types de carter disponibles.

Veillez tenir compte de nos accessoires spéciaux tels qu'ouvreur central pneum. , distributeur d'air comprimé.